

Un ecosistema tejido con redes locales y visión global

B. MAESTRE

Las empresas murcianas son conocedoras de los frutos que dan las redes de colaboración con el tejido productivo de la zona. De ellos, el que más alegrías ha dado en el último tiempo ha sido de los acontecimientos internacionales, como la crisis sanitaria y la invasión de Ucrania, no han paralizado sus actividades, al no depender del exterior para la recepción de materias primas. «Nosotros nos basamos en comprar a proveedores de la Región, por lo que no hemos notado la falta de suministros, pero sí el incremento de los costes», contó Lázaro Nofuentes, responsable de Producción de Inoxpaser, en la segunda mesa redonda del I Foro Industrial de Maquinaria y Estructuras. «Entre nosotros nos hemos apoyado bastante durante los momentos más complicados», añadió María Castelló, directora de Operaciones de Elifab. Al respecto, Matías Alacid, gerente de Láser Molina, confesó que

los recientes conflictos globales, salvando las distancias, han dejado un aprendizaje en positivo en las organizaciones, como no dar presupuestos a seis meses. «Vamos a ganar en un futuro en ser mejores produciendo y entregando, porque no nos atreveremos a comprar las materias primas meses después de haber presupuestado; estas crisis nos han llevado a tener un miedo escénico al no asegurar el producto que vamos a vender», explicó.

Compromiso ambiental

Cuidar del medio ambiente es otra de las señas de identidad de las empresas industriales regionales. Para muestra, los técnicos de obra de Serycoín han aparcado los vehículos impulsados por combustibles fósiles para conducir los eléctricos e híbridos. Además, la compañía recicla el 100% de los residuos metálicos en el taller, donde dispone de filtros de aire industriales para disminuir la cantidad de partículas que se encuentran en suspensión. Estos dispo-



La periodista María José Moreno moderó la mesa redonda en la que participaron María Castelló, Lázaro Nofuentes, Matías Alacid y Andrés Fernández.

sitivos que garantizan una mejor calidad del aire interior también están presentes en la factoría Inoxpaser, que prevé la instalación de paneles fotovoltaicos para aprovechar la energía solar.

En Elifab, todos sus departamentos han implantado la metodología de cero desperdicios para mejorar y optimizar los procesos de producción, lo que a su vez permite ahorrar tiempo, generar valor y aumentar la productividad. «Somos el sector menos contaminante porque todo se recicla: una vez finaliza la vida útil de una máquina, se recicla para hacer otra nueva; somos unos aliados del medio ambiente», incidió Alacid.

Bajo el paraguas de la Industria 4.0, Serycoín inició en 2015

una etapa con la que ha modernizado sus instalaciones, procesos productivos y equipo humano, dado que buscan perfiles multidisciplinares para desarrollar proyectos de construcción industrial, principalmente de estructura metálica, enumeró el responsable de producción, Andrés Fernández. Inoxpaser, igualmente, se ha subido a esta ola invirtiendo en centros de mecanizado o robots de soldadura, entre otras innovaciones, para continuar fabricando maquinaria industrial.

Menos trámites

Castelló reclamó aliviar la burocracia que las compañías tienen que asumir para acceder a las ayudas públicas. «Necesitamos faci-

lidades», pidió, justificando que «hay subvenciones que requieren tantos trámites que no compensa a las empresas solicitarlas». Reconoció, además, que «echamos en falta algún tipo de beneficio directo por trabajar con proveedores locales», un incentivo que se reflejaría en la cuenta de resultados de la economía regional. «Somos más competitivos estando cerca; sin hacerlo, somos un cluster», definió el gerente de Láser Molina, quien solicitó, «por favor», más suelo industrial en Molina de Segura («llevamos reclamándolo diez años») para que las organizaciones se queden en la zona y puedan desarrollar proyectos conjuntos sin necesidad de largos desplazamientos.

tó Hernández. Una visión que compartió Ana Bernal, presidenta de la Asociación de Fabricantes de Maquinaria y Estructuras Metálicas de la Región (Afamur), quien afirmó que «nos cuesta horrores encontrar trabajadores para llevar nuestras empresas a buen puerto».

Ante el reto de la falta de talento y dado que Molina es uno de los feudos industriales más potentes de la Región, De Haro salió al paso y en varios ocasiones reclamó la creación de un centro integrado de FP en el término municipal, con ciclos formativo que respondan a las necesidades de las empresas y de la sociedad.

Desde las pymes

La transformación digital es otro de los retos a los que se enfrenta el tejido productivo, concretamente las pymes, que por su estructura tienen más dificultades, con respecto a las grandes empresas, a iniciar este proceso. El

«Los empleos industriales son fundamentales para mantener el estado de bienestar»

El director general de Industria y Pymes del Ministerio de Industria, Galo Gutiérrez, insistió durante su intervención que «es fundamental que un país tenga una buena industria», no solo porque actúa como motor económico sino también porque «sus empleos son esenciales para mantener el estado de bienestar». Además, compartió con el público una lectura positiva de la crisis sanitaria: «Ha servido para recuperar el buen nombre del sector». A su juicio, la sociedad ya no es tan reacia a tener cerca de sus domicilios estas empresas, gracias a que proporcionan «empleos de calidad, mayor estabilidad y salarios más altos».



Galo Gutiérrez.

Gutiérrez aseguró que las políticas puestas en marcha por el Ministerio de Industria persiguen alcanzar la tasa que resulta aún lejana del ambicioso objetivo del 20% del PIB. Las actuales líneas de trabajo abarcan cuatro vectores importantes: digitalización, descarbonización, lucha contra la desigualdad de género y equilibrio territorial, que cuentan con el respaldo de los fondos 'Next Generation'.

«La UE reaccionó bien creando estas ayudas para hacer una sociedad y empresas más resilientes durante su proceso de recuperación», subrayó, para, a continuación, indicar que desde el Gobierno central «estamos trabajando con una responsabilidad como país para dar una buena aplicación a los fondos que nos corresponden». Asimismo, destacó algunos proyectos de carácter estratégico (conocidos como PERTE) que ya se están promoviendo con el objetivo de conseguir crecimiento económico, más empleo y mejorar la competitividad de la economía, como el del vehículo eléctrico y conectado (cuyo plazo está abierto para la presentación de solicitudes) y también el de los semiconductores, aprobado esta semana y dotado con más de 11.000 millones de euros de inversión pública. «No es un proceso sencillo», apostilló.

presidente de la Fremm recordó que «si la cuarta revolución industrial no llega a las pymes, el impacto en sus entornos no se apreciará»; cabe indicar que las pymes representan en España más del 98% del tejido empresarial. Por ello, pidió a las administraciones y grandes empresas «cierta solidaridad» para que desempeñen una fuerza tractora y las arrastren a emprender proyectos de digitalización.

A esto se suma que las empresas de la Región de Murcia, con una plantilla de entre diez y cincuenta trabajadores, pueden solicitar las ayudas del programa 'Kit Digital' del Gobierno central, a través de la Oficina Aceleradora Pyme, para desarrollar soluciones de comercio electrónico, herramientas de oficina virtual o inteligencia analítica. «Tenemos que aprovechar las subvenciones que nos llegan porque contamos con talento, apoyo de las instituciones y nuestros clientes así nos lo están exigiendo, con flujos de información inmediata o reuniones virtuales», incidió Ana Bernal.

Por su parte, el edil de Promoción y Estrategia Económica puso el acento en que las personas tienen que adaptarse a la digitalización, puesto que la relación con las empresas y administraciones públicas será cada vez más digital. «Es una apuesta segura», razonó.

María Castelló
Directora de Operaciones de Elifab
«Hay ayudas con tantos trámites que a las empresas no les compensa solicitarlas»

Andrés Fernández
Responsable de Producción de Serycoín
«En nuestro taller, donde disponemos de filtros de aire, reciclamos el 100% de los residuos metálicos»

Matías Alacid
Gerente de Láser Molina
«Las empresas somos más competitivas estando cerca; en Molina de Segura, sin hacerlo, somos un cluster»

Lázaro Nofuentes
Responsable de Producción de Inoxpaser
«Compramos a proveedores de la Región, por lo que no hemos notado la falta de suministros»